



Mineralisches Getriebeöl

Spezieller Getriebebeschmierstoff

- exzellente Scherstabilität
- sehr hohe EP-Additivierung
- hervorragender Brugger-Wert
- Vermeidung von Ablagerungen
- verlängerte Lebensdauer der Baugruppe
- zinkfrei

EINSATZGEBIETE:

CARTER HD wurde für stark belastete Industriegetriebe unter extremen Bedingungen entwickelt, für die eine hohe Scherstabilität und ein exzellenter Brugger-Wert von Bedeutung sind. Es verfügt über eine sehr hohe Oxidationsbeständigkeit und einen hohen Korrosionsschutz. Ablagerungen werden vermieden, Wartungs- und Stillstandskosten reduziert, und die Lebensdauer der Baugruppe wird gesteigert.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

ISO 12925-1 CKD; DIN 51517-3 CLP

ANWENDUNGSVORTEILE:

optimaler Schutz bei hoher Belastung
hoher Brugger-Wert
sehr hohe Scherstabilität
sehr guter Schutz gegen Oxidation und Korrosion
verträglich mit Dichtungsmaterial aus NBR und FKM

ANWENDUNGSHINWEISE:

Das Öl ist mischbar mit handelsüblichen Mineralölen und synthetischem PAO.
Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Polyglykolgrundölen.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	220	320
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	901	905
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	220	320
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	19,7	24,8
Viskositätsindex	ASTM D 2270		100	100
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	234	238
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-12	-12
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	>12	>12
FAG FE8 Roller	DIN 51819-3	mg	< 5	< 5
VKA Schweißkraft	DIN 51350	N	4905	4905
Brugger Test	DIN 51347	N/mm ²	> 98	> 98

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

**TotalEnergies Marketing Deutschland
GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

CARTER HD

January / 2024

TotalEnergies.de

