

## RENOLIN DTA

### Hydraulik-, Verdichter- und Schmieröle (Maschinenöle)

#### Beschreibung

RENOLIN DTA sind Hydraulik-, Verdichter- und Schmieröle (Maschinenöle) auf Basis ausgewählter Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Die Produkte der RENOLIN DTA-Reihe sind Hydraulik- und Umlauf-öle nach DIN 51524-1 (HL), bzw. nach DIN 51517-2 (CL), mineralölbasisch, demulgierend und zinkfrei. RENOLIN DTA sind außerdem vollwertige Luftverdichteröle für Kolben- und Vielzellenverdichter nach DIN 51506 VBL

#### Anwendung

RENOLIN DTA sind demulgierende Schmieröle zur Umlauf- und Lagerschmierung. Sie eignen sich hervorragend als Druckmedium für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines zinkfreien Hydrauliköles gemäß DIN 51524-1 (HL) empfohlen wird.

RENOLIN DTA- Öle eignen sich hervorragend für Betriebsbedingungen mit hohen Temperaturen wie sie z. B. in Kalandern und Schmiersystemen an Walzengerüsten auftreten.

RENOLIN DTA sind vollwertige Luftverdichteröle für Kolben- und Vielzellenmaschinen. Auch in Luftverdichtern und Vakuumpumpen haben sich die Produkte der RENOLIN DTA- Reihe bestens bewährt.

#### Vorteile

- Geringe Schaumneigung
- Gutes Luftabscheidevermögen
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Guter Korrosionsschutz
- Gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Verschleißschützend
- Hohe Oxidationsbeständigkeit

#### Spezifikationen

Die Produkte erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen gemäß:

- DIN 51524-1: HL
- ISO 6743-4: HL
- DIN 51517-2: CL
- ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB
- AGMA 9005 / E02: R&O
- DIN 51506: VBL

## RENOLIN DTA

### Hydraulik-, Verdichter- und Schmieröle (Maschinenöle)

#### Typische Kennwerte:

| Produktname                                    |                    | RENOLIN DTA |     |     |     |                 |
|--|--------------------|-------------|-----|-----|-----|-----------------|
| Sortenbezeichnung                              |                    | 5           | 7   | 10  | 15  |                 |
| Eigenschaften                                  | Einheit            |             |     |     |     | Prüfung nach    |
| ISO VG   | -                  | 5           | 7   | 10  | 15  | DIN 51519       |
| Kinematische Viskosität<br>bei 40 °C           | mm <sup>2</sup> /s | 4,6         | 7,4 | 10  | 15  | DIN EN ISO 3104 |
| bei 100 °C                                     | mm <sup>2</sup> /s | 1,6         | 2,2 | 2,6 | 3,4 |                 |
| Viskositätsindex                               | -                  | 106         | 103 | 92  | 98  | DIN ISO 2909    |
| Dichte bei 15 °C                               | kg/m <sup>3</sup>  | 830         | 835 | 849 | 856 | DIN 51757       |
| Farbzahl                                       | ASTM               | 0,5         | 0,5 | 0,5 | 0,5 | DIN ISO 2049    |
| Flammpunkt im offenen Tiegel<br>nach Cleveland | °C                 | 120         | 155 | 174 | 195 | DIN ISO 2592    |
| Pourpoint                                      | °C                 | -40         | -27 | -27 | -27 | DIN ISO 3016    |
| Neutralisationszahl                            | mgKOH/g            | 0,1         | 0,1 | 0,1 | 0,1 | DIN 51558-1     |

## RENOLIN DTA

### Hydraulik-, Verdichter- und Schmieröle (Maschinenöle)

#### Typische Kennwerte:

| Produktname                                    |                    | RENOLIN DTA |     |     |     |                 |
|--|--------------------|-------------|-----|-----|-----|-----------------|
| Sortenbezeichnung                              |                    | 22          | 32  | 46  | 68  |                 |
| Eigenschaften                                  | Einheit            |             |     |     |     | Prüfung nach    |
| ISO VG   | -                  | 22          | 32  | 46  | 68  | DIN 51519       |
| Kinematische Viskosität<br>bei 40 °C           | mm <sup>2</sup> /s | 22          | 32  | 46  | 68  | DIN EN ISO 3104 |
| bei 100 °C                                     | mm <sup>2</sup> /s | 4,2         | 5,4 | 6,8 | 8,7 |                 |
| Viskositätsindex                               | -                  | 94          | 102 | 101 | 99  | DIN ISO 2909    |
| Dichte bei 15 °C                               | kg/m <sup>3</sup>  | 865         | 874 | 874 | 882 | DIN 51757       |
| Farbzahl                                       | ASTM               | 0,5         | 0,5 | 1,0 | 1,0 | DIN ISO 2049    |
| Flammpunkt im offenen Tiegel<br>nach Cleveland | °C                 | 210         | 222 | 228 | 250 | DIN ISO 2592    |
| Pourpoint                                      | °C                 | -27         | -24 | -24 | -18 | DIN ISO 3016    |
| Neutralisationszahl                            | mgKOH/g            | 0,1         | 0,1 | 0,1 | 0,1 | DIN 51558-1     |

## RENOLIN DTA

### Hydraulik-, Verdichter- und Schmieröle (Maschinenöle)

#### Typische Kennwerte:

| Produktname                                    |                    | RENOLIN DTA |      |      |      |                 |
|--|--------------------|-------------|------|------|------|-----------------|
| Sortenbezeichnung                              |                    | 100         | 150  | 220  | 320  |                 |
| Eigenschaften                                  | Einheit            |             |      |      |      | Prüfung nach    |
| ISO VG   | -                  | 100         | 150  | 220  | 320  | DIN 51519       |
| Kinematische Viskosität<br>bei 40 °C           | mm <sup>2</sup> /s | 100         | 150  | 220  | 320  | DIN EN ISO 3104 |
| bei 100 °C                                     | mm <sup>2</sup> /s | 11,2        | 15,5 | 18,8 | 24,0 |                 |
| Viskositätsindex                               | -                  | 97          | 94   | 95   | 95   | DIN ISO 2909    |
| Dichte bei 15 °C                               | kg/m <sup>3</sup>  | 881         | 889  | 893  | 898  | DIN 51757       |
| Farbzahl                                       | ASTM               | 1,0         | 2,5  | 3,5  | 3,5  | DIN ISO 2049    |
| Flammpunkt im offenen Tiegel<br>nach Cleveland | °C                 | 248         | 266  | 280  | 280  | DIN ISO 2592    |
| Pourpoint                                      | °C                 | -18         | -15  | -12  | -12  | DIN ISO 3016    |
| Neutralisationszahl                            | mgKOH/g            | 0,1         | 0,1  | 0,1  | 0,1  | DIN 51558-1     |

## RENOLIN DTA

### Hydraulik-, Verdichter- und Schmieröle (Maschinenöle)

#### Typische Kennwerte:

| Produktname                                    |                    | RENOLIN DTA |      |                    |
|--|--------------------|-------------|------|--------------------|
| Sortenbezeichnung                              |                    | 460         | 680  |                    |
| Eigenschaften                                  | Einheit            |             |      | Prüfung nach       |
| ISO VG   | -                  | 460         | 680  | DIN 51519          |
| Kinematische Viskosität<br>bei 40 °C           | mm <sup>2</sup> /s | 460         | 680  | DIN EN ISO<br>3104 |
| bei 100 °C                                     | mm <sup>2</sup> /s | 30,4        | 37,9 |                    |
| Viskositätsindex                               | -                  | 95          | 92   | DIN ISO 2909       |
| Dichte bei 15 °C                               | kg/m <sup>3</sup>  | 904         | 913  | DIN 51757          |
| Farbzahl                                       | ASTM               | 4,0         | 8,0  | DIN ISO 2049       |
| Flammpunkt im offenen Tiegel<br>nach Cleveland | °C                 | 315         | 302  | DIN ISO 2592       |
| Pourpoint                                      | °C                 | -12         | -12  | DIN ISO 3016       |
| Neutralisationszahl                            | mgKOH/g            | 0,1         | 0,3  | DIN 51558-1        |



### Hinweis

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

© FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH. Alle Rechte vorbehalten.