

HIGHTEC CUT MMU 15

Universeller nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Beschreibung

HIGHTEC CUT MMU 15 ist auf Basis hochwertiger Grundöle aufgebaut und beinhaltet sowohl schmierwirksame als auch korrosionsschützende Zusätze.

Anwendung

HIGHTEC CUT MMU 15 wird unverdünnt eingesetzt und kann mit allen gängigen Applikationsanlagen aufgebracht werden.

Einsatzgebiet:

- Spanende Bearbeitung

- Leichtere Umformprozesse

HIGHTEC CUT MMU 15 ist geeignet für die Bearbeitung von NE-Metallen sowie von weichen bis zäharten Stählen.

Vorteile

- Breites Einsatzgebiet
- gute Kühl- und Benetzungscharakteristik
- hohe Performance
- geringe Verdampfungsneigung
- guter Korrosionsschutz
- gute Oberflächenqualität und Maßhaltigkeit
- gute Spülwirkung
- Buntmetallinhibiert

Hinweise

- Lagerung:
 - Bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinde beträgt die Lagerzeit: 36 Mon.
 - Temperatur: 0- 40° C
 -
- Entfettung:
 - HIGHTEC CUT MMU 15 kann in den üblichen Entfettungsmedien, z.B. durch Spritz- oder Tauchreinigung in wässrig-alkalischen Reinigern entfettet werden.



Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.868
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	15
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	132
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>170

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

