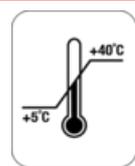




## Wassermischbarer Kühlschmierstoff



### Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- bor- und aminfrei
- buntmetallinhibiert
- frei von Nitrit-, Formaldehyd-, Phosphor- und Chlorverbindungen
- entspricht TRGS 611

### EINSATZGEBIETE:

SPIRIT WBA 5600 ist ein wassermischbarer Kühlschmierstoff für leichte bis mittlere Zerspanung von Fe-, NE-Metalle und Aluminium. Es kann auch zur Bearbeitung von Guss eingesetzt werden. Aluminium und Buntmetalle können durch die spezifische Additivierung von SPIRIT WBA 5600 mit sehr guten Ergebnissen bearbeitet werden. Das Produkt ist für den Einsatz sowohl in Zentralanlagen als auch einzelbefüllten Werkzeugmaschinen geeignet.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

ISO 6743-7 L MAE

### ANWENDUNGSVORTEILE:

hervorragende Kühl- und Schmiereigenschaften  
 sehr gute Benetzung  
 gutes Spülverhalten  
 universell für verschiedene Bearbeitungsvorgänge einsetzbar  
 verlängerte Werkzeugstandzeiten bei hoher Werkstück-Oberflächengüte  
 ausgezeichnete Ergebnisse bei der Bearbeitung von Al-Legierungen mit hohem Si-Gehalt.  
 lange Emulsionsstandzeiten bei entsprechender Pflege

### ANWENDUNGSHINWEISE:

Einsatzkonzentration ist durch Versuche zu ermitteln.  
 Mischungsvorschläge:  
 mittlere Zerspanung 5–7 %

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	952
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	30
Refraktometrischer Korrekturfaktor			0,9
Esterölgehalt		%	6,0
Mineralölgehalt		%	47
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,1
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	2,5

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

# GEBINDE

Artikelnummer	VPE
186856	20 L
186857	208 L

**TotalEnergies Marketing Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2  
10557 Berlin

SPIRIT WBA 5600

January / 2024

[TotalEnergies.de](https://www.TotalEnergies.de)

