



Metallbearbeitung

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- frei von Formaldehyd und Formaldehydabspaltern
- frei von Diethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesem Alkanolamin
- frei von PCB, PCT, PTBB, MBT, Phosphor und Phenole
- bor- und aminhaltig
- entspricht TRGS 611

EINSATZGEBIETE

SPIRIT ASIF 7000 ist ein FAD-freier, wassermischbarer Kühlschmierstoff für leichte bis mittlere Zerspanung von Fe-, NE-Metalle und Aluminium.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-7 L MAF

ANWENDUNGSVORTEILE

- feindisperse Emulsion mit sehr guten Schmiereigenschaften
- niedriger pH-Wert hierdurch hautschonend
- nicht korrosiv gegenüber Leichtmetall

ANWENDUNGSHINWEISE

Einsatzkonzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

Mischungsvorschläge:

allgemeine Zerspanung 5–7 %

mittlere Zerspanung 7–10 %

Al-Leg. mit hohem Si-Gehalt > 10 %

EIGENSCHAFTEN*

| Typische Kennwerte | Methode | Einheit | Wert |
|------------------------------------|-------------|--------------------|------|
| Viskosität bei 40 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 47 |
| Refraktometrischer Korrekturfaktor | | | 1,2 |
| Dichte bei 15 °C | ISO 12185 | kg/m ³ | 976 |
| Esterölgehalt | | % | 5,0 |
| Mineralölgehalt | | % | 39 |
| pH-Wert (5 %) | DIN 51369 | | 8,4 |
| Reservealkalität | ASTM D 1121 | ml 0,1 M HCl | 4,3 |

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.



GEBINDE

| ARTIKELNUMMER | VPE |
|---------------|-----------|
| 211740 | 20 L |
| 211669 | 208 L |
| 219918 | 1000 L |
| 313445 | lose Ware |