

## ECOCOOL FERROSTAR MBF

### Wassermischbarer Kühlschmierstoff

#### Beschreibung

ECOCOOL FERROSTAR MBF ist ein hochwertiger, borfreier, mineralöhlhaltiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff der multifunktionell für die Zerspanung von Guss, Stahl und aller gängigen Aluminiumwerkstoffen eingesetzt werden kann. Bei kritischen Aluminiumlegierungen empfehlen wir eine Verträglichkeitsprüfung durchzuführen.

ECOCOOL FERROSTAR MBF ergibt mit Wasser gemischt eine stabile, feindisperse Emulsion von langer Lebensdauer. Durch die Verwendung einer abgestimmten Kombination von hochwertigen Mineralölräfinaten, Emulgatoren, Korrosionsinhibitoren und weiteren Zusätzen werden hervorragende Produkteigenschaften erzielt.

ECOCOOL FERROSTAR MBF wurde von verschiedenen Maschinenherstellern u.a. DMG MORI nach Standard 3.9. getestet und freigegeben. Details zu den Freigaben können sie über unsere Anwendungstechnik erfragen.

#### Vorteile

- hohe Emulsionsstabilität
- guter Korrosionsschutz
- geringe Schaumbildung
- starke Kühl-, netz- und Spülwirkung
- frei von Chlor, Nitrit und zink
- frei von 2-Aminoethanol
- multifunktionell für viele Materialien und Bearbeitungsprozesse
- geringer Verbrauch
- gute Filtrierbarkeit
- geringe Verneblung
- Wassergefährdungsklasse: WGK 1

## ECOCOOL FERROSTAR MBF Wassermischbarer Kühlschmierstoff

### Typische Kennwerte

Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfung nach
Dichte bei 15 °C	g/ml	0,97	DIN 51 757
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	40	DIN 51 562-1
pH-Wert 5 % in DIN-Wasser		9,6	DIN 51 369
Faktor für Handrefraktometer		1,3	FLV-T-05*
Korrosionsschutzprüfung Emulsion $\geq$ 3,5 %		0 - 1	DIN 51 360-2

\* FLV = Prüfvorschrift der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH

### Gebrauchshinweise

#### Anwendungskonzentration als Bearbeitungsemlusion:

Die optimale Einsatzkonzentration ist an Werkstoff und Bearbeitungsverfahren anzupassen, sollte aber 6 % nicht unterschreiten.

#### Empfohlene Anwendungskonzentrationen:

Guss:	Allgemeine Zerspanung	7 %
	Schleifen	6 %
Stahl:	Allgemeine Zerspanung	7 – 10 %
	Schleifen	6 %
Aluminium:	Allgemeine Zerspanung	7 – 10 %

#### Anmischtemperaturen:

Die optimale Anmischtemperatur für das Konzentrat und Ansetzwasser beträgt 15 - 20 °C.

#### Ansatzwasser:

Geeignet ist Trinkwasser mit max. 20 °dH.

Bei schaumkritischen Systemen und Bearbeitungsprozessen empfiehlt sich eine Anhebung der Wasserhärte auf 30 °dH.

### Lagerbedingungen:

Mindestlagerdauer 6 Monate ab Auslieferung.

Voraussetzung ist sachgerechte Lagerung von ungeöffneten Originalgebinden, nicht der Sonnenstrahlung oder Regen ausgesetzt, Lagertemperatur nicht unter +5 °C oder über 40 °C.

Unsere umfangreiche Praxiserfahrung hat gezeigt, dass unsere Produkte auch nach Überschreitung oben genannter Frist ihre Eigenschaften nicht verlieren.

Gerne überprüfen wir nach Überschreitung der Mindestlagerdauer das Produkt in unserem FUCHS-Labor auf weitere Verwendbarkeit.

### Sonstige Hinweise

Farbliche Veränderungen im Kühlschmierstoffkonzentrat haben keinen Einfluss auf die Leistung und Qualität des Produktes.

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035, 3397 Blatt 1–3 und die DGUV 109-003 „Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen“ beachten.

Unsere Anwendungstechnik berät Sie gerne.

### Hinweis

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

© FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH. Alle Rechte vorbehalten.